

# Caritasverband Rhein-Kreis Neuss e. V., Grevenbroich

Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit vom 1. Januar bis 31. Dezember 2021

	2 0 2 1		2020
	€	€	€
1. Umsatzerlöse		13.787.395,07	13.663.499,64
2. Zuweisungen und Zuschüsse		7.435.364,06	7.287.322,06
3. Erträge aus der Auflösung von Sonderposten aus Investitionszuschüssen		358.847,26	359.680,00
4. Sonstige betriebliche Erträge		937.398,11	701.621,58
5. Materialaufwand			
a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren		977.388,38	896.418,38
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen		<u>1.525.722,86</u>	<u>1.537.186,94</u>
		2.503.111,24	2.433.605,32
6. Personalaufwand			
a) Löhne und Gehälter		10.665.602,53	10.867.022,87
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung davon für Altersversorgung € 701,346,06		2.918.098,19	2.809.028,44
			<u>(692.627,50)</u>
		13.583.700,72	13.676.051,31
7. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		<u>1.786.937,50</u>	1.870.388,90
8. Sonstige betriebliche Aufwendungen		3.373.859,37	2.998.676,54
9. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge davon aus der Abzinsung von Rückstellungen € 0,00		44.750,15	22.348,95
			(2.023,74)
10. Abschreibungen auf Finanzanlagen und auf Wertpapiere des Umlaufvermögens		24.682,19	5.882,29
11. Zinsen und ähnliche Aufwendungen		219.809,44	233.297,20
12. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag		<u>1.574,00</u>	<u>850,00</u>
13. Ergebnis nach Steuern		1.070.080,19	815.720,67
14. Sonstige Steuern		<u>3.269,00</u>	<u>4.812,17</u>
15. Jahresüberschuss		<u>1.066.811,19</u>	<u>810.908,50</u>

**CaritasSeniorendienste Rhein-Kreis Neuss GmbH, Grevenbroich**  
**Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit vom 1. Januar bis 31. Dezember 2021**

	2 0 2 1		2020
	€	€	€
1. Umsatzerlöse		36.025.715,32	35.074.809,15
2. Zuweisungen und Zuschüsse zu Betriebskosten		430.427,51	416.959,26
3. Erträge aus der Auflösung von Sonderposten aus Investitionszuschüssen		5.673,00	4.062,08
4. Sonstige betriebliche Erträge		1.417.570,82	1.991.208,34
5. Materialaufwand			
a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren		3.708.414,64	3.324.163,02
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen		<u>5.517.188,73</u>	<u>6.317.559,18</u>
		9.225.603,37	9.641.722,20
		<u>28.653.783,28</u>	<u>27.845.316,63</u>
6. Personalaufwand			
a) Löhne und Gehälter		17.547.661,21	17.261.193,98
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung davon für Altersversorgung € 1.055.890,55		4.582.572,40	4.334.558,93
			<u>(1.018.779,79)</u>
		<u>22.130.233,61</u>	<u>21.595.752,91</u>
7. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		367.132,61	265.343,07
		<u>367.132,61</u>	<u>265.343,07</u>
8. Sonstige betriebliche Aufwendungen		5.321.484,78	5.843.724,55
9. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge davon aus der Abzinsung von Rückstellungen € 0,00		66.002,30	45.696,73
			<u>(146,99)</u>
10. Abschreibungen auf Finanzanlagen und auf Wertpapiere des Umlaufvermögens		39.586,99	480,24
11. Zinsen und ähnliche Aufwendungen		731,58	892,69
12. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag		0,00	<u>2.989,00</u>
13. Ergebnis nach Steuern		<u>860.616,01</u>	<u>181.830,90</u>
14. Sonstige Steuern		<u>11.104,69</u>	<u>10.607,68</u>
15. Jahresüberschuss		<u>849.511,32</u>	<u>171.223,22</u>

**CaritasSozialdienste Rhein-Kreis Neuss GmbH, Grevenbroich**  
**Gewinn- und Verlustrechnung für die Zeit vom 1. Januar bis 31. Dezember 2021**

	2 0 2 1		2020
	€	€	€
1. Umsatzerlöse		9.416.162,43	10.779.519,08
2. Zuweisungen und Zuschüsse		1.129.699,44	1.011.057,17
3. Erträge aus der Auflösung von Sonderposten aus Investitionszuschüssen		138.694,00	99.798,66
4. Sonstige betriebliche Erträge		683.786,90	216.201,37
5. Materialaufwand			
a) Aufwendungen für Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe und für bezogene Waren	563.177,79		544.545,03
b) Aufwendungen für bezogene Leistungen	<u>313.917,61</u>		<u>271.756,75</u>
		<u>877.095,40</u>	<u>816.301,78</u>
		10.491.247,37	11.290.274,50
6. Personalaufwand			
a) Löhne und Gehälter	5.106.247,81		5.324.386,91
b) Soziale Abgaben und Aufwendungen für Altersversorgung und für Unterstützung davon für Altersversorgung € 318.136,58	1.357.517,96		1.397.165,46
			<u>(329.480,09)</u>
		6.463.765,77	6.721.552,37
7. Abschreibungen auf immaterielle Vermögensgegenstände des Anlagevermögens und Sachanlagen		1.359.195,02	2.200.709,45
8. Sonstige betriebliche Aufwendungen		1.901.073,74	1.984.801,94
9. Sonstige Zinsen und ähnliche Erträge		5.437,84	1.690,40
10. Abschreibungen auf Finanzanlagen und auf Wertpapiere des Umlaufvermögens		44,08	0,00
11. Zinsen und ähnliche Aufwendungen		<u>289.536,43</u>	<u>524.113,26</u>
		483.070,17	– 139.212,12
12. Steuern vom Einkommen und vom Ertrag		<u>7.072,00</u>	<u>2.736,43</u>
13. Ergebnis nach Steuern		475.998,17	– 141.948,55
14. Sonstige Steuern		<u>4.462,39</u>	<u>2.132,48</u>
15. Jahresüberschuss/Jahresfehlbetrag (–)		<u>471.535,78</u>	<u>– 144.081,03</u>